



AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE DI COSENZA  
COMUNE DI ACRÌ



Progetto

ADEGUAMENTO SISMICO ALLE NTC 2008  
AUDITORIUM  
LICEO CLASSICO V. JULIA DI ACRÌ (CS)



PROGETTO PRELIMINARE ☐  
PROGETTO DEFINITIVO ☐  
PROGETTO ESECUTIVO ☒

TAVOLA n°  
6.4

PROGETTO ESECUTIVO DI ADEGUAMENTO AI SENSI DELLE NTC2008 - CORPO AUDITORIUM  
Disegni esecutivi rinforzi in FRP- PILASTRI n°68-69-70-71-72-73-82  
Fili (25-26-27-28-29-30)

Marzo 2019

Scala 1:50

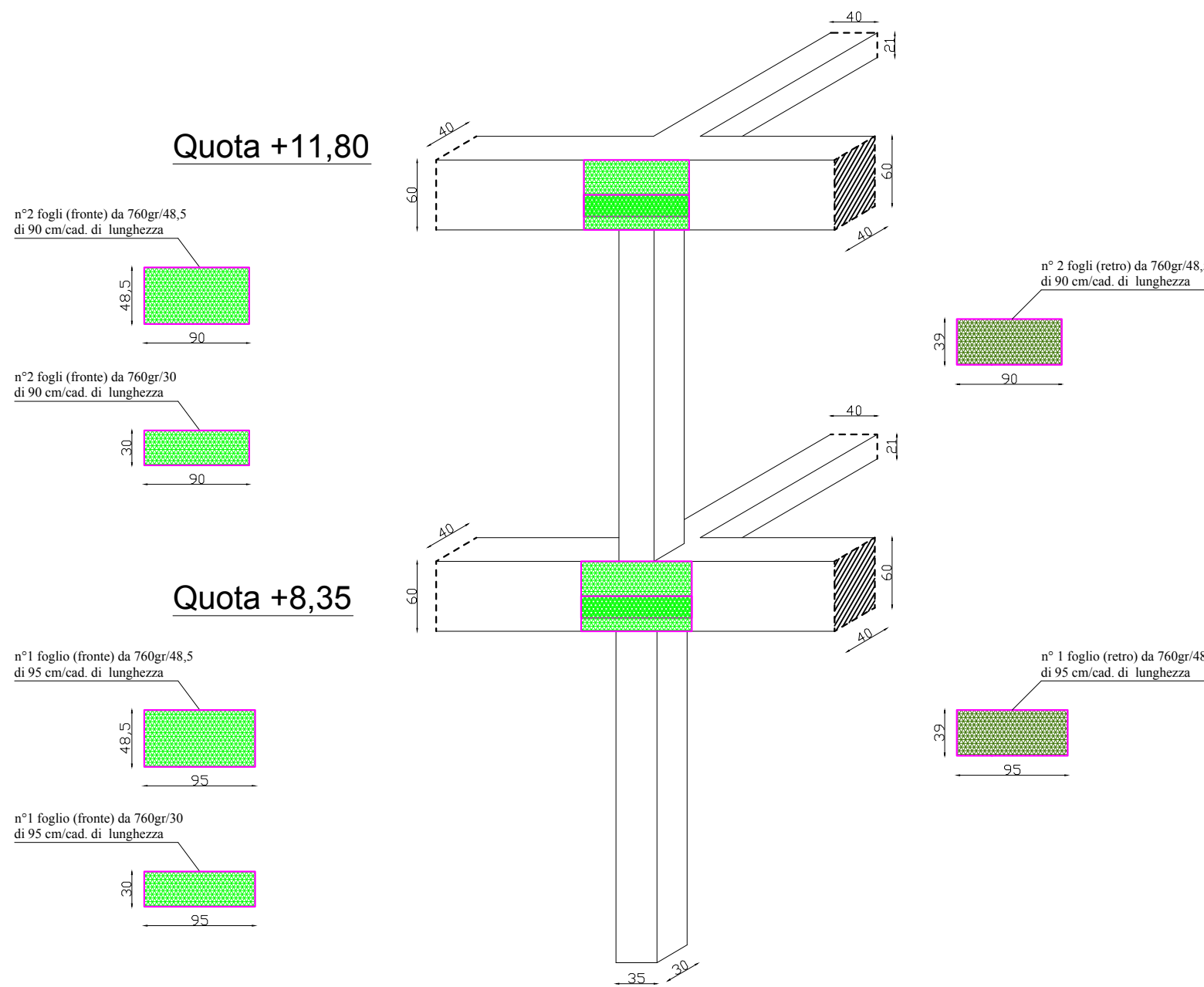
Responsabile del procedimento  
ing. Enrico Naccarato

Progettista  
ing. Sergio Pagano  
  
Direttore dei lavori  
ing. Straface Gianluca Salvatore

respons. progetto		controllo		approvazione		
EMISSIONE	REV.1	REV.2				data
						marzo 2019

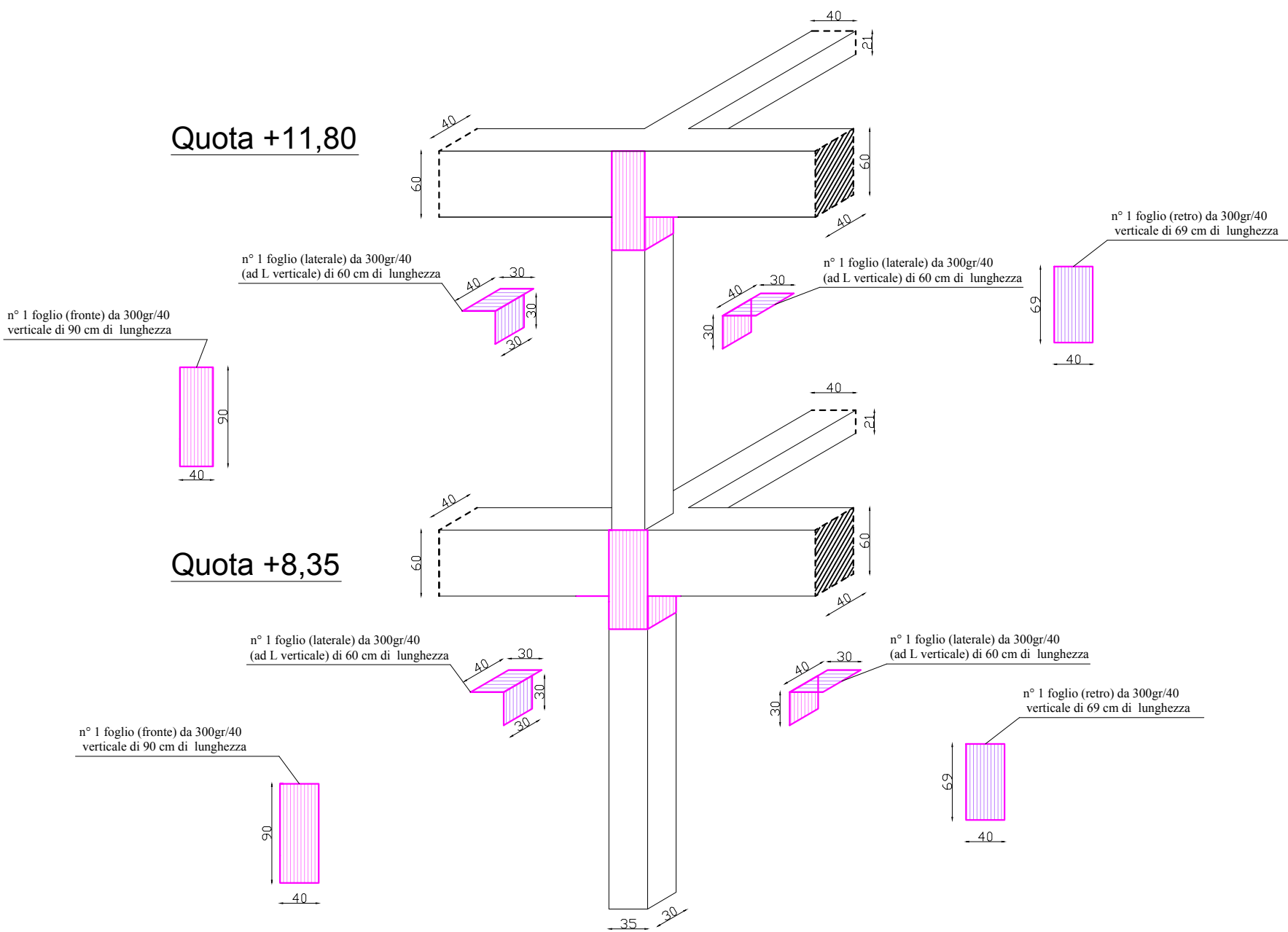
Fase n° 1

Applicazione dei fogli di tessuto quadriassiale in fibra di carbonio (CFRP) del peso di 760 gr/mq, disposti nel nodo trave-pilastro in senso orizzontale. In alternativa usare 2 fogli di quadriassiale da 380gr/mq



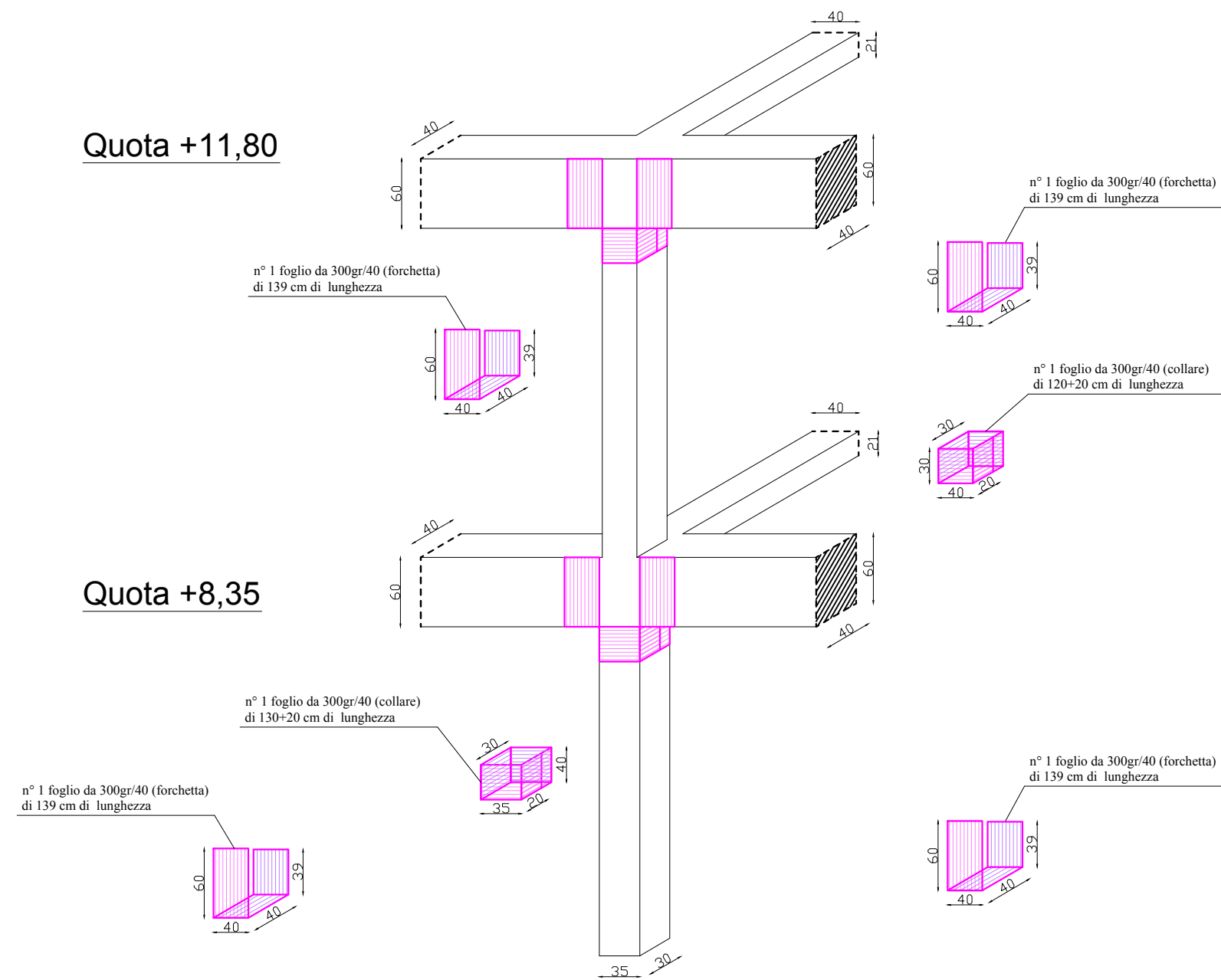
Fase n° 2

Applicazione dei fogli di tessuto unidirezionale in fibra di carbonio (CFRP) del peso di 300 gr/mq, disposti nel nodo trave-pilastro in senso verticale.

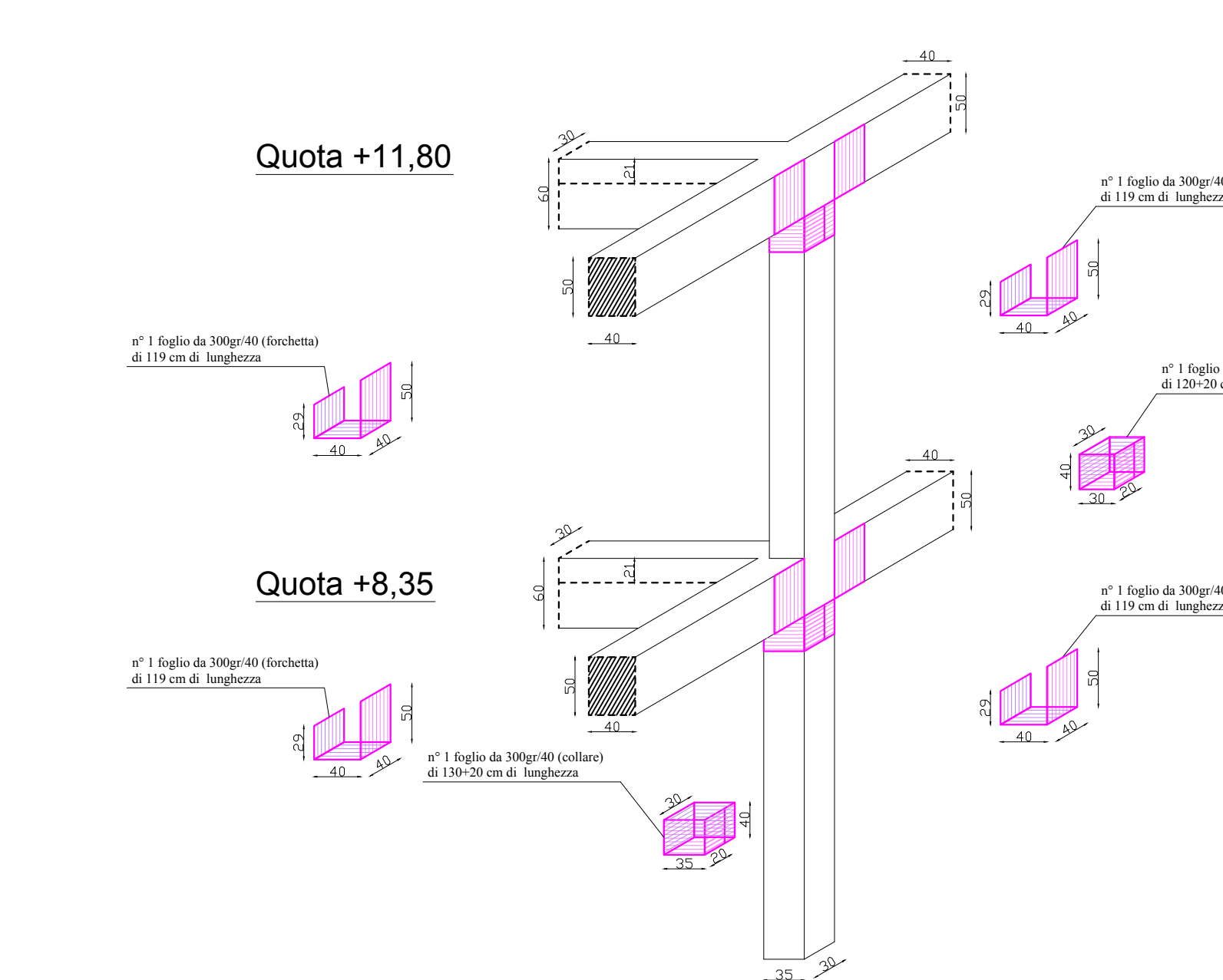
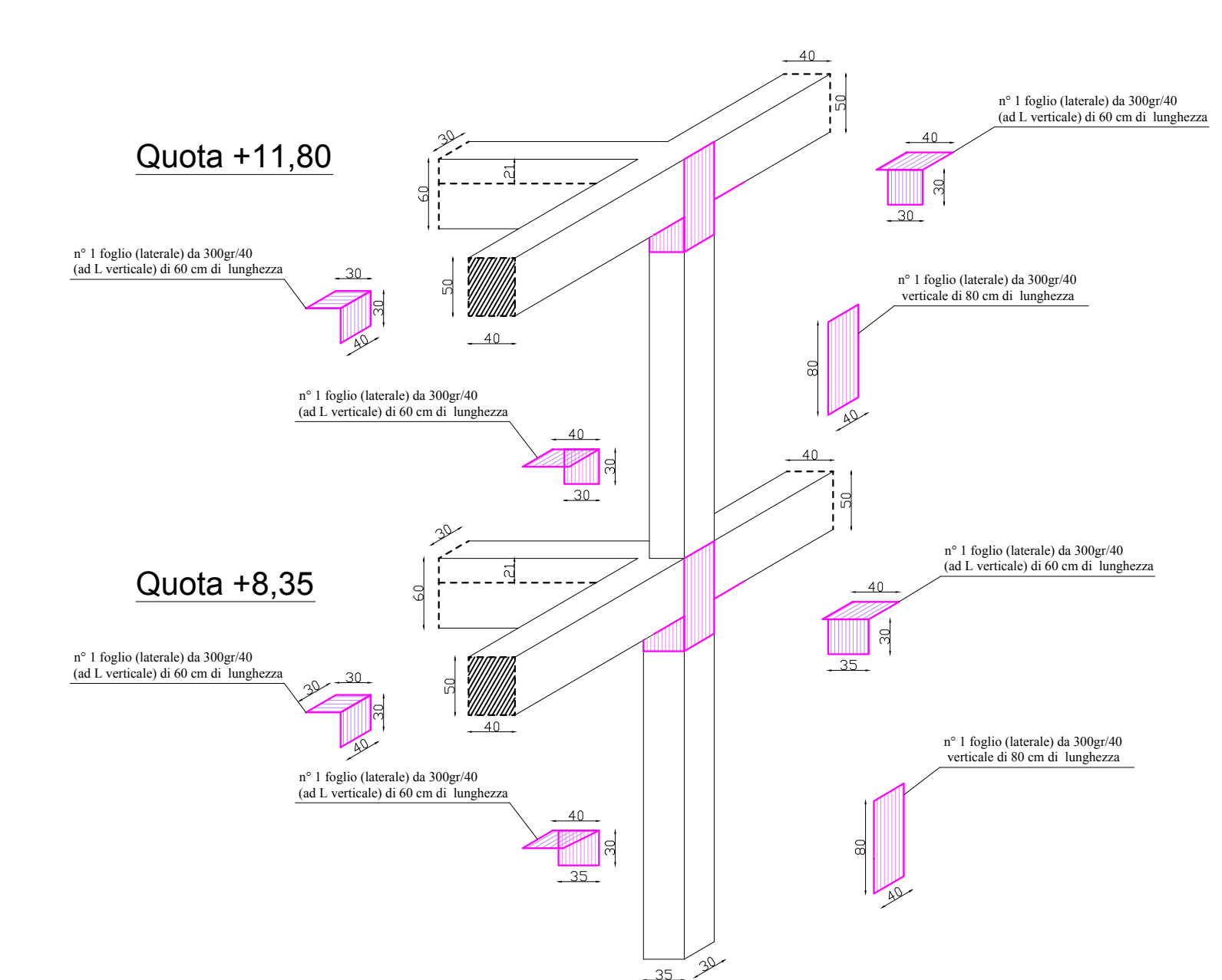
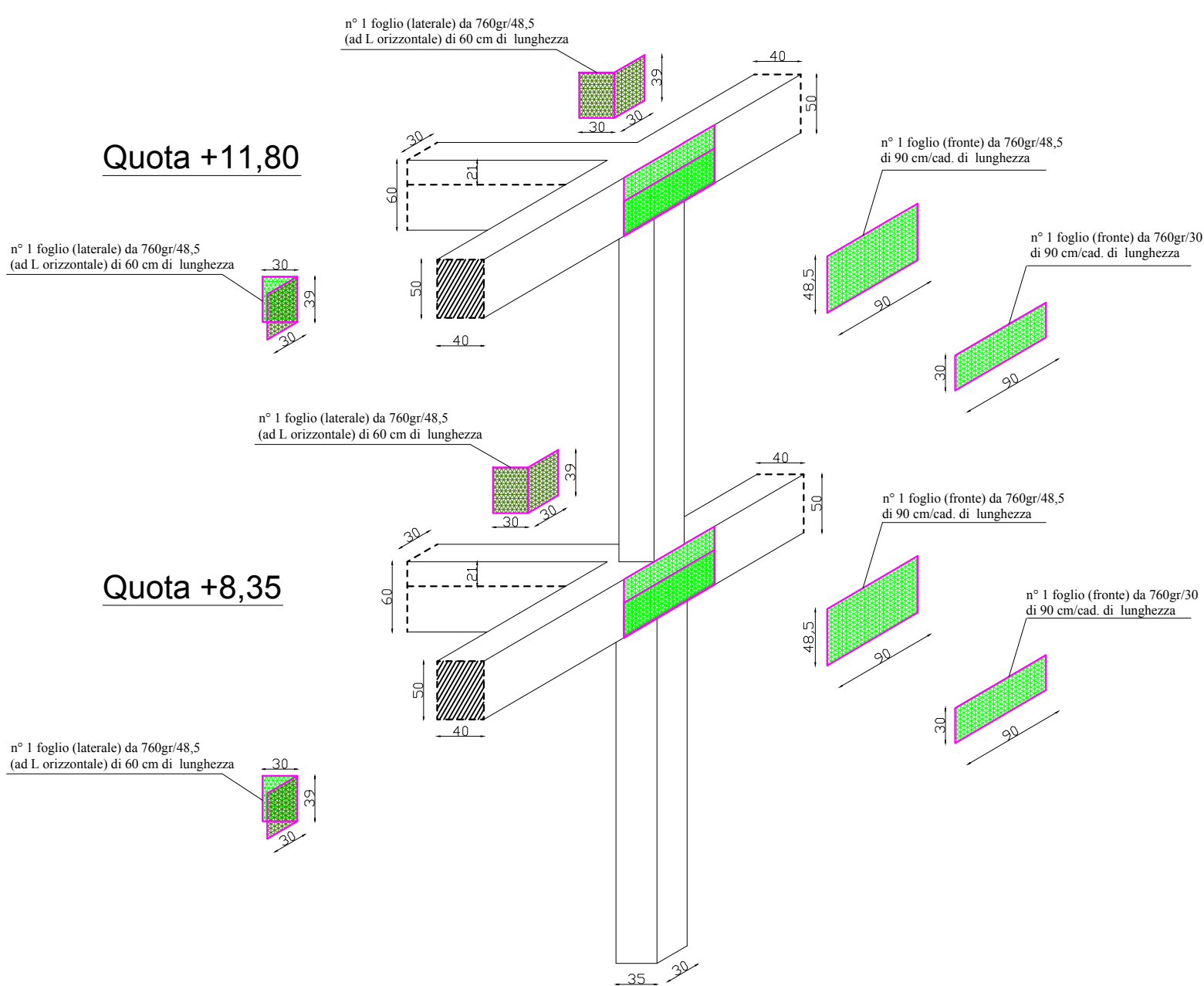


Fase n° 3

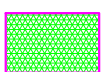
Applicazione dei fogli di tessuto in fibra di carbonio (CFRP) unidirezionale del peso di 300gr/mq.




Pilastro n°82    Filo (83)



MATERIALI:

 TESSUTO QUADRIASSIALE IN FIBRA DI CARBONIO AD ALTA RESISTENZA

Grammatura: 380 g/mq  
Spessore equivalente di tessuto secco: 0,053 mmq/m  
Area resistente per unità di larghezza: 53,1 mmq/m  
Resistenza meccanica a trazione: > 4800 MPa  
Carico massimo per unità di larghezza: > 254 kN/m  
Modulo elastico a trazione: 230 GPa  
Allungamento a rottura: 2,1%  
Adesione al calcestruzzo: > 3 MPa (rottura del supporto)

 TESSUTO UNIDIREZIONALE IN FIBRA DI CARBONIO AD ALTA RESISTENZA

Grammatura: 300 g/mq  
Spessore equivalente di tessuto secco: 0,166 mmq/m  
Area resistente per unità di larghezza: 166,6 mmq/m  
Resistenza meccanica a trazione: 4830 MPa  
Carico massimo per unità di larghezza: > 800 kN/m  
Modulo elastico a trazione: 230 GPa  
Allungamento a rottura: 2 %  
Adesione al calcestruzzo: > 3 MPa (rottura del supporto)

FASI ESECUTIVE:

- 1) Rimozione dell'intonaco.
- 2) Asportazione di eventuali parti friabili di cls mediante spicconatura.
  - Pulizia dei ferri di armatura mediante spazzolatura e applicazione di malta bicomponente anticorrosiva secondo Norma UNI EN 1504-7.
- 3) Ricostruzione delle parti rimosse con malta tissotropica antiritratto R4 secondo Norma UNI EN 1504-3.
- 4) Il supporto deve essere liscio, pulito e asciutto, senza alcuna sbavatura di cls.
- 5) Gli elementi in cls da rinforzare devono essere preventivamente smussati con raggio di curvatura non inferiore a 2-2,5 cm.
- 6) Rimozione di polveri e applicazione di primer a pennello.
- 7) Applicazione di stucco epossidico bicomponente mediante spatola piana per la regolarizzazione delle superfici (1-1,5 mm).
- 8) Applicazione sullo stucco ancora fresco di un 1° strato di resina epossidica per l'impregnazione dei tessuti (0,5 mm).
- 9) Porre sulla resina ancora fresca il tessuto in FRP avendo cura di stenderlo senza grinz.
- 10) Porre un altro strato di resina epossidica e pressare il tessuto, con rullo di gomma prima e rullo in alluminio a vite senza fine, per evitare bolle d'aria.
- 11) Applicare sabbia quarzifera asciutta a mano per irruvidire il supporto prima dello strato di finitura.